



## Technické informace – směsi párování materiálů

Materiál pro instalaci	zink & pozinkovaná ocel	hliník & slitiny - hliníku	ocel & železo	mosaz, měď, bronz, Monel 2	Ušlechtilá ocel, nerezová (AISI 302/304)
Zink a pozinkovaná ocel	A	B	B	C	C
Hliník a slitiny hliníku	A	A	B	C	B
Ocel a železo	AD	A	A	C	B
Mosaz, měď, bronz, Monel	ADE	AE	AE	A	B
Ušlechtilá ocel, nerezová (AISI 430)	ADE	AE	AE	A	A
Ušlechtilá ocel, nerezová (AISI 302/304)	ADE	AE	AE	AE	A

- A díky směsi těchto materiálů nedochází ke stykové korozi (oxidaci materiálu)  
 B díky materiálu nosiče závitu zde může docházet k lehké stykové korozi (oxidaci materiálu)  
 C díky materiálu nosiče závitu zde dochází ke stykové korozi (oxidaci materiálu)  
 D u této směsi doporučujeme povrchovou úpravu nosiče závitu  
 E díky směsi těchto materiálů zde dochází ke stykové korozi (oxidaci materiálu)