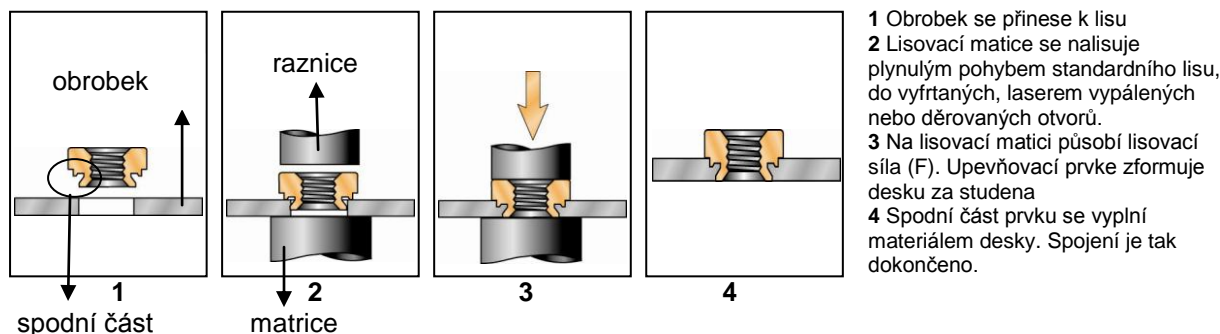




## Lisovací upevňovací prvky pro nerezové plechy: naše zkušenost

Nerezová ocel se kvůli své odolnosti vůči korozi používá často v potravinářském a petrochemickém průmyslu. V ostatních odvětvích se nerezová ocel používá z různých důvodů, jako je např. estetika a síla.

Výzvou je, pokud chcete nerezovou ocel zpracovat nebo připevnit. Často vyskytující se problém při lisování upevňovacích prvků do nerezové oceli je to, že jsou nedostatečně upevněny. Chceme-li této problematice porozumět, musíme si vyjasnit pracovní postup při lisování prvků.



Materiál z nerezové oceli (316/304) je od přírody tvrdý a tuhý. Tuto tuhost lze také popsat jako odolnost vůči deformaci za studena. Nicméně deformace za studena je přesně to, co potřebujeme k dobrému začlenění lisovacích prvků do desky.

Zvýšená tvrdost nerezové oceli se může překonat použitím upevňovacích prvků, které jsou tvrdší než standardní upevňovací prvky.

		Typ prvku	Materiál prvku	Maximální tvrdost obrobku
Matice		CLS-matice	Nerezová ocel série 300	70 Rockwell B
		SP-matice	Extra vytvrzená nerezová ocel (percipitačně*)	90 Rockwell B
		AC & LAC-matice (plovoucí)	Nerezová ocel série 300	70 Rockwell B
		A4 & LA4-matice (plovoucí)	Nerezová ocel série 400	88 Rockwell B
Šrouby		FHS	Nerezová ocel série 300	70 Rockwell B
		FH4	Nerezová ocel série 400	92 Rockwell B
		FHP	Extra vytvrzená nerezová ocel (percipitačně*)	92 Rockwell B
Distanční sloupky		SOS	Nerezová ocel série 300	70 Rockwell B
		SO4	Nerezová ocel série 400	88 Rockwell B
		BSOS	Nerezová ocel série 300	70 Rockwell B
		BSO4	Nerezová ocel série 400	88 Rockwell B
Neztratné šrouby		PFC2	Nerezová ocel série 300	70 Rockwell B
		PFC4	Nerezová ocel série 400	88 Rockwell B

\*Percipitačně kalená nerezová ocel zajišťuje vynikající odolnost vůči korozi pro použití v lékařském, námořním a potravinářském průmyslu. Narozdíl od nerezové oceli série 400 je percipitačně kalená nerezová ocel vhodná pro moření nerezové oceli.

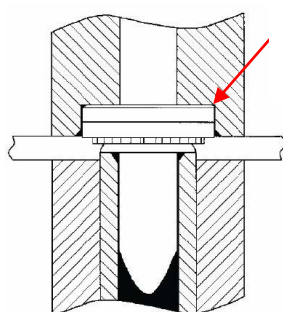


**Pemserter 2000®**

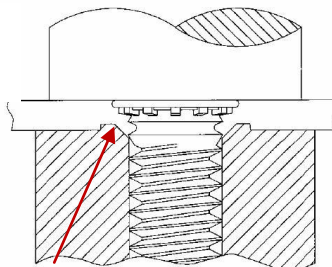


**Pemserter 4®**

Odolnost vůči deformaci za studena můžeme překonat správným nastavením lisu a správnou volbou raznice a matrice. Kromě raznice se speciálním místem pro lisovací matice, jsou k dispozici standardní nářadí se zvýšenou stěnou na matrici pro lisování šroubů. To pomáhá materiálu desky vniknout do spodní části lisovacích prvků



Raznice  
s prostorem pro  
upevnění materiálu



Raznice  
Obrobek  
Matrice

Zvýšená stěna umísí materiál pod hlavou.

Každý lis značky Pemserter je vybaven mechanismem, kterým lze čas pro dolisování snadno zvýšit nebo snížit. Pemserter 2000 nastaví tento čas automaticky, v závislosti na zvoleném upevňovacím prvku a materiálu. Je třeba si všimnout, že vyšší čas pro dolisování je důsledkem pomalejší rychlosti lisování. Navíc je důležité, aby se našel optimální stav (dostatečný čas pro dolisování versus nevyšší nastavení rychlosti). A přitom mohou **naše zkušenosti tak znamenat zásadní rozdíl.**

